

ABENE VHF-330 TI



ABENE
MACHINE TOOLS



Notera ! Maskinen på bilden är extrautrustad

ABENE VHF-330 TI

Vertikal/Horisontal Fräsmaskin
Unik design för optimal flexibilitet.

- Enkel manuell körning
- Kombinerad manuell+CNC med enkla förprogrammerade cykler.
- Full CNC bearbetning i 3-axlar

All in one....

ABENE VHF-320 TI



Från höger



Från vänster



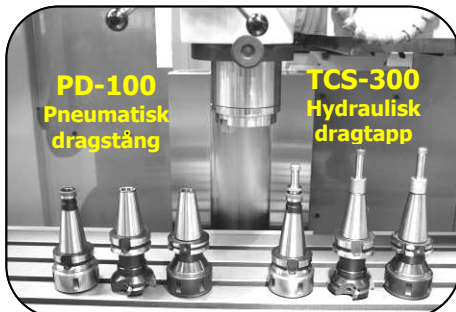
Heidenhain TNC-620
Anslutningar: RJ45
USB port



Standard utrustning

- Härdade och slipade gejdrar i alla axlar.
- Heidenhain optiska skalor i 3 axlar
- Precisions-kulskruvar i X Y Z
- Spindel motor 7,5 kW
- Steglös matning både manuell & CNC
- Mekaniska & elektroniska handrattar
- Manuell körning med öppen dörr
- ABENE för-programmerade Cykler
- Kompletत kylvätskesystem
- CE-skydd, bordsmonterat
- Maskinbelysning 24V LED
- Automatiskt central-smörjsystem
- Nycklar och manualer på svenska
- Reservdelsbok & mätprotokoll
- 2-stegs automatisk växellåda, frekvenstyrd steglös spindelhastighet
- Styrsystem Heidenhain TNC-620

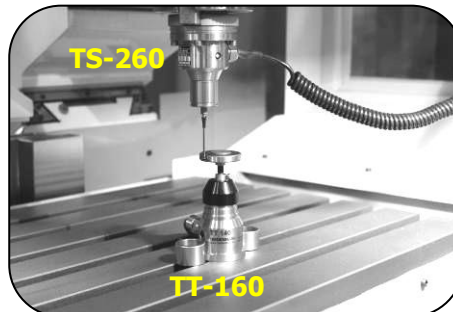
TILLBEHÖR



PD-100
Pneumatisk
dragstång

TCS-300
Hydraulisk
dragtapp

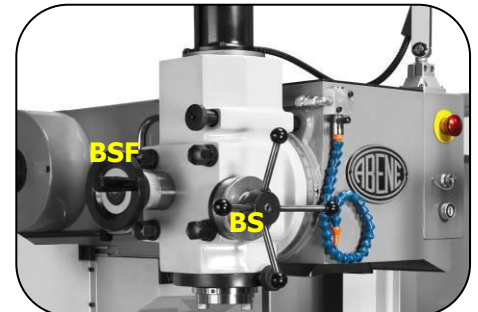
VERKTYGSLÅSNING
PD-100: Pneumatisk dragstång
TCS-300: Hydraulisk låsning med universella dragtappar



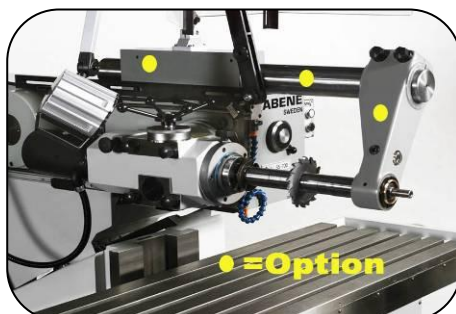
TS-260

TT-160

MÄTUTRUSTNING
TS-260: Touchprobe för mätning av arbetsstycke.
TT-160: Probe för mätning av verktyg.



TYP AV SPINDELHUVUD
BS: Borrande spindel, pinolrörelse 75 mm.
BSF: Extra handratt för finjustering, 1 varv/3 mm.



HORISONTAL BEARBETNING
Bomstöd: Stöd vid horisontal bearbetning med långa fräsdorn.



4: AXEL
RB-200: CNC rundbord som 4:e axel, att användas som A, B eller C axel.
Dubbdocka och chuck



ÖVRIGA TILLBEHÖR
Maskinskor: Justerbara M16, 120 mm/diam.
Maskinskruvstycken: Olika storlekar finns.

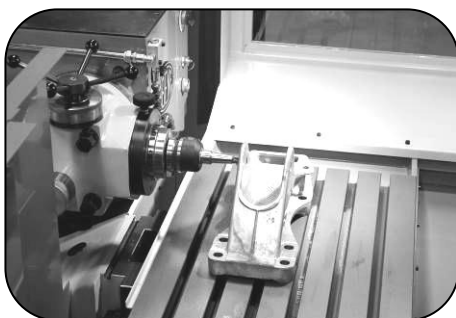
BEARBETNING



VERTIKAL POSITION

Spindelhuvud låst med indexstift i vertikalt läge. Överbommen i övre position.

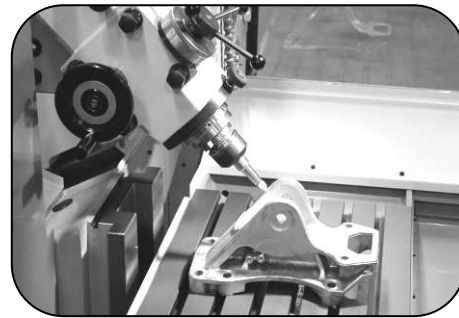
Spindelnos-bord: 63-513 mm



HORISONTAL POSITION

Spindelhuvud låst med indexstift i horisontalt läge. Överbommen i övre position.

Spindel-bordsyta: 104-554 mm

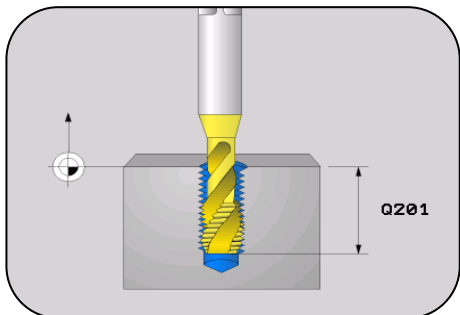


VALFRI POSITION (STEGLÖST)

Spindelhuvud låst i valfri position inom 140° och överbommen i valfri höjd position. Bearbetning kan göras i valfri vinkel och

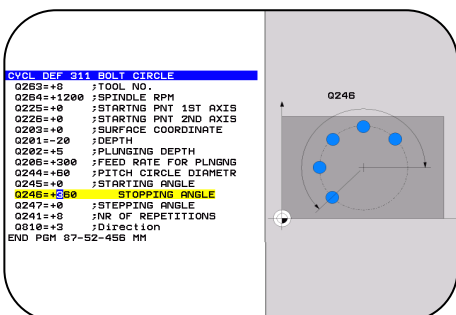
ABENE VHF-330 TI är byggd efter ABENEs världsunika koncept med spindelhuvudet placerat på sidan för säker och snabb omställning vertikalt/horisontalt samt snedbädd på stativet som ger möjlighet att förflytta överdelen i höjddled, detta ger samma arbetsutrymme såväl i vertikalt läge som horisontalt. De ergonomiskt utplacerade reglagen tillsammans med Heidenhains styrsystem **TNC-620** gör **ABENE VHF-330 TI** till ett oslagbart val när det gäller att snabbt gå från idé till färdig detalj med ekonomiskt bästa resultat.

SOFTWARE



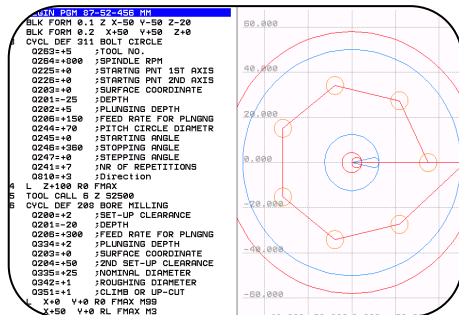
ABENE Cykler (på Svenska)

Enkla & snabba "allt-i-ett" cykler för de mest förekommande Fräs- & borringar, utvecklat i samarbete med Heidenhain.



Allt-i-ett

Med ABENE Cykler väljer du bara: vad du vill göra - vilket verktyg som ska användas - var på arbetsstycket. Maskinen gör resten.

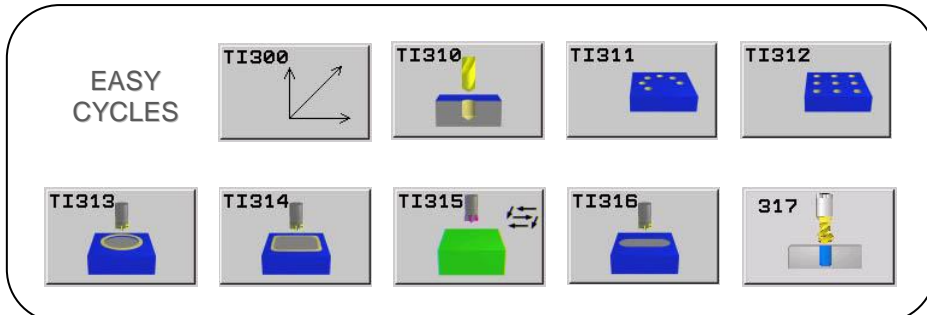


Flexibilitet

ABENEs cykler kan programmeras enskilt eller fritt kombineras med Heidenhains dialog-programmering och Heidenhains egna cykler.

Befintliga ABENE Cykler

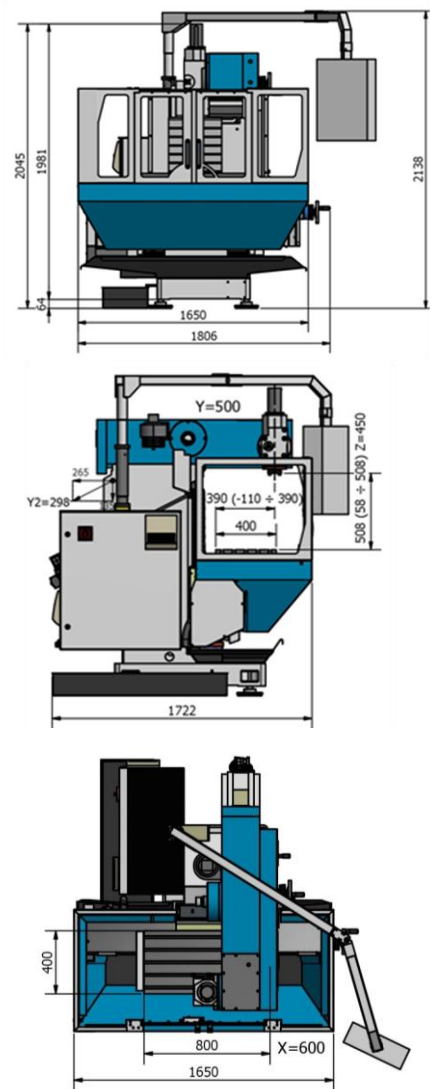
- Förpositionering
- Borring
- Borring - Hålcirklar
- Borring - Hålrader
- Cirkulär fickfräsning
- Rektangulär fickfräsning
- Planfräsning
- Spårfräsning
- Gängning



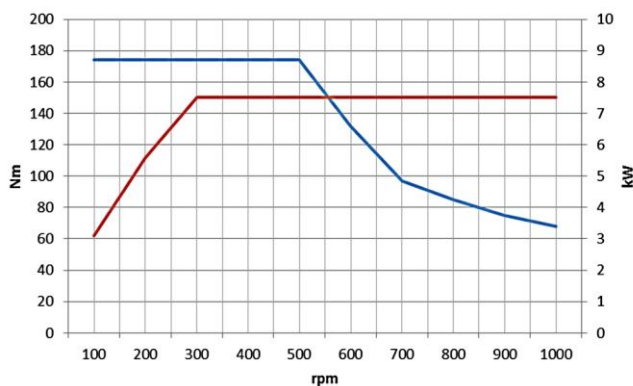
TEKNISKA DATA

| TEKNISKA DATA | VHF-330 TI | VHF-330 TI /BS | ENHET |
|------------------------------------|-----------------|-----------------|---------|
| BORD | | | |
| Horisontalt bord yta | 800 x 400 | 800 x 400 | mm |
| T-spår (Vertikalbord) | 5 x 14 (1pc H7) | 5 x 14 (1pc H7) | mm |
| Max belastning | 200 | 200 | Kg |
| RÖRELSER | | | |
| Längdrörelse | 600 | 600 | mm |
| Tvårrörelse | 500 | 500 | mm |
| Vertikalrörelse | 450 | 450 | mm |
| Matningar antal | Steglöst | Steglöst | |
| Snabbmatning X,Y | 5000 | 5000 | mm/min |
| Snabbmatning Z | 2000 | 2000 | mm/min |
| Matn.motor AC (Z) | 3,4 (11) | 3,4 (11) | Nm |
| NOGGRANNHET | | | |
| Positionering | +/- 0,001 | +/- 0,001 | mm |
| Repetering | +/- 0,005 | +/- 0,005 | mm |
| SPINDEL | | | |
| Spindelvarvtal | 55-4000 | 55-4000 | v/min |
| Spindle | ISO40 / DIN2080 | ISO40 / DIN2080 | |
| Varvtal inställning | Automatisk | Automatisk | 2 Steg |
| Spindelmotor | 7,5 | 7,5 | kW |
| Spindelvidning | 0-140 | 0-140 | Grader |
| Pinolrörelse | - | 75 | mm |
| Fin matn. pinol | - | 3 (option) | mm/varv |
| INSTALLATION/TRANSPORT DATA | | | |
| Effektbehov | 25/20 | 25/20 | A/kVA |
| Luft (om verktygslåsning) | 6 | 6 | Bar |
| Dimensioner LxBxH | 1810x1710x2045 | 1810x1710x2045 | mm |
| Brutto vikt | 2750 | 2750 | kg |
| Netto vikt | 2550 | 2550 | kg |

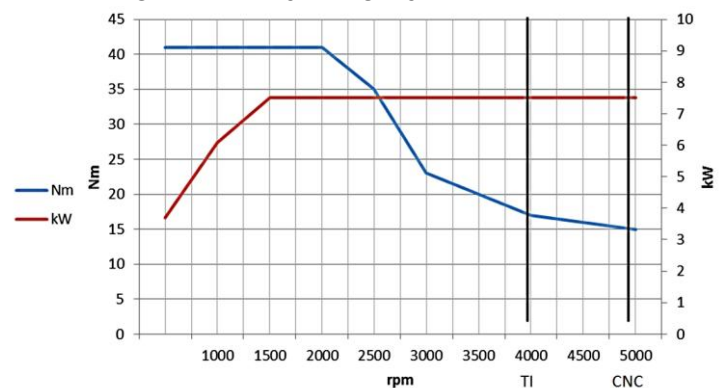
DIMENSIONER



SPINDEL DIAGRAM STEG 1



SPINDEL DIAGRAM STEG 2



ABENE Machine AB

Box 147, 615 23 Valdemarsvik, Sverige

Tel: 0123 51175

Fax: 0123 51567

E-mail: sales@abene.se

www.abene.se