



VHF-360 T1
HEIDENHAIN TNC-620



ABENE VHF-360TI



ABENE VHF-360TI

ABENE VHF-360 TI

OBS! Maskinen på bilden är extrautrustad med Borrande Spindel och TCS-300 option

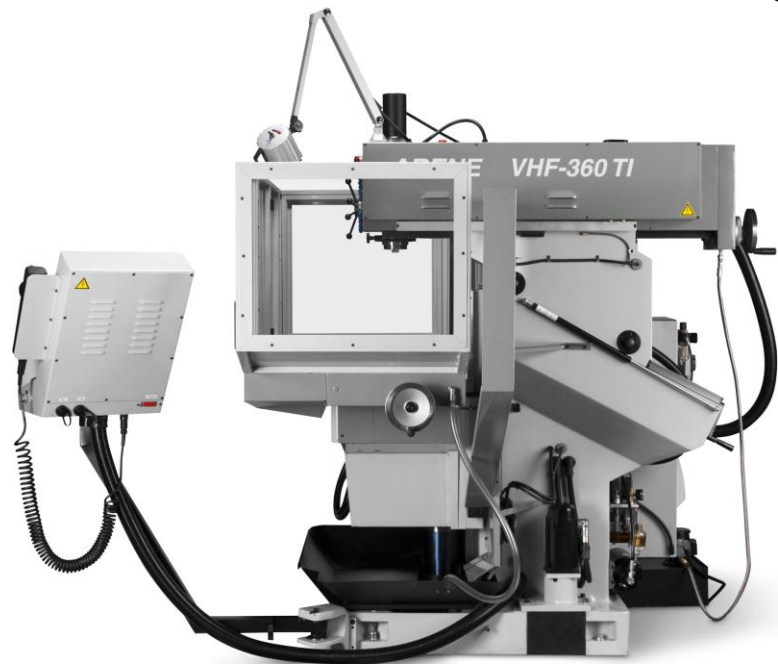
ABENE VHF-360 TI

är en Vertikal - Horizontal fräsmaskin med steglöst digitalt kontrollerat Spindelvarvtal mellan 55-4000 v/min. Spindeleffekt 7,5 kW Längdrörelse: X = 650 mm, Tvärrörelse: Y = 500 mm, Vertikalrörelse: Z = 475 mm. Styrsystem: Heidenhain TNC-620 .

ABENE Fräsmaskin med inställbar överbom. Större rörelse i X och Y, samt steglöst spindelvarvtal via en 2-steps växellåda ger en ännu flexiblare och mångsidigare maskin. Högre varvtal för dagens verktyg och material. En perfekt anpassad maskin för dagens och morgondagens få-styck produktion.



Höger sida



Vänster sida

ABENE Machine AB

Box 147, 615 23 Valdemarsvik, Sweden

Tel: +46 123 51175

Fax: +46 123 51567

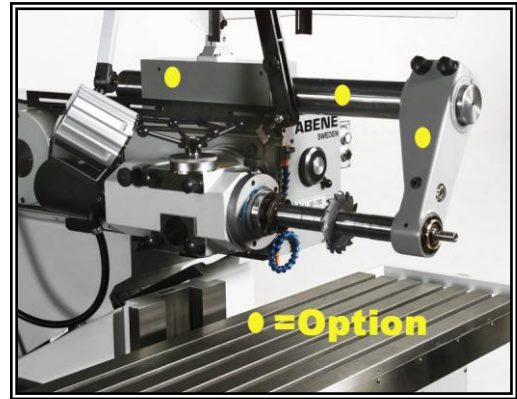
E-mail: sales@abene.se

www.abene.se

ABENE VHF-360 TI

STANDARDUTRUSTNING

- Kompletta kylvätskeanordning & spånlåda
- CE-skydd monterat på fräsbordet
- Maskinbelysning 24V Halogen
- Automatiskt centralsmörjsystem
- Nycklar och instruktionsböcker på svenska
- Reservdelsbok och indikeringsprotokoll
- 2-stegs växellåda med digitalstyrd spindel,
- Heidenhain TNC-620



ABENE VHF-360 TI är byggd efter ABENEs världsunika koncept med spindelhuvudet placerat på sidan för säker och snabb omställning vertikalt/horisontalt samt snedbädd på stativet som ger möjlighet att förflytta överdelen i höjdlängd, detta ger samma arbetsutrymme såväl i vertikalt läge som horisontalt. De ergonomiskt utplacerade reglagen tillsammans med Heidenhains styrsystem **TNC-620** gör **ABENE VHF-360 TI** till ett oslagbart val när det gäller att snabbt gå från idé till färdig detalj med ekonomiskt bästa resultat.

TEKNISKA DATA	VHF-360 TI	VHF-360 TI/BS	ENHET
BORD			
Uppspänningsyta	1200 x 450	1200 x 450	mm
T-spår	6 x 18 H7	6 x 18 H7	mm
Max Belastning	400	400	Kg
RÖRELSER			
Längdrörelse	650	650	mm
Tvärrörelse	500	510	mm
Vertikalrörelse	475	475	mm
Matningar antal	Steglöst	Steglöst	
Snabbmatning X,Y	4000	4000	mm/min
Snabbmatning Z	1500	1500	mm/min
Matn.motorer AC (Z)	4,2 (13)	4,2 (13)	Nm
SPINDEL			
Spindelvarvtal	55-4000	55-4000	V/min
Frässpindel/Kona	ISO40 / DIN2080	ISO40 / DIN2080	
Varvtal inställning	Digitalt styrd	Digitalt styrd	2 Steg
Spindelmotor	7,5	7,5	kW
Spindel vridning	0-140	0-140	grader
Pinolrörelse	--	75	mm
Fin matn. Pinol	--	3 (option)	mm/varv
Bruttovikt	2400	2400	kg
Nettovikt	2200	2200	kg



SPINDELHUVUD BS



MANÖVERPANEL

ABENE Machine AB

Box 147, 615 23 Valdemarsvik

Tel: 0123-51175

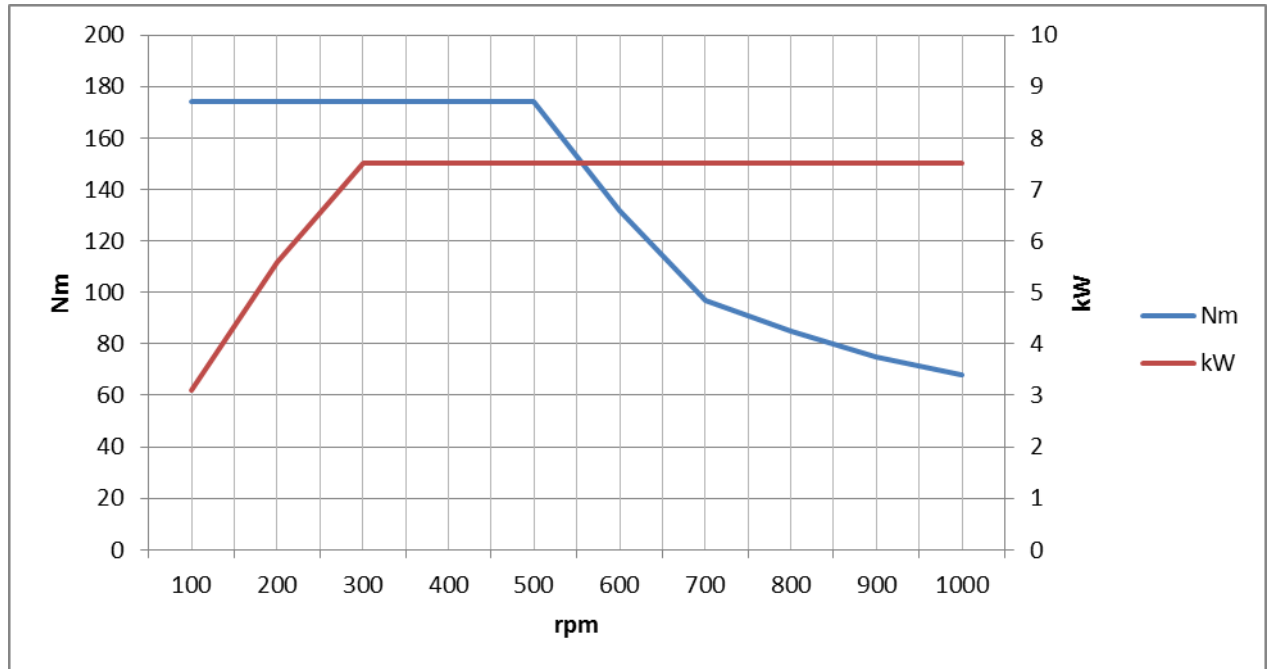
Fax: 0123-51567

E-post: sales@abene.se

www.abene.se

ABENE 7,5kW spindelhastighet/uteffekt diagram

Växelsteg 1



Växelsteg 2

