

ABENE VHF-360



OBS! Maskinen på bilden är extrautrustad

ABENE
MACHINE TOOLS



ABENE VHF-360

Vertikal/Horisontal Fräsmaskin
Unik design för optimal flexibilitet

- Enkel manuell bearbetning
 - Kombinerad manuell/CNC med enkla förprogrammerade cykler
 - Kompletta CNC-bearbetning i 3 axlar
- Allt i ett...

ABENE VHF-360



Höger vy



Vänster vy



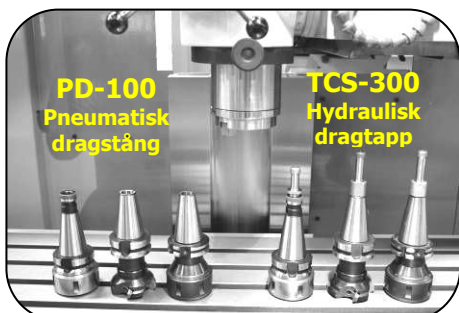
Heidenhain TNC-620
Elektronisk handratt HR510
Interface: RJ45
USB port



Standardutrustning

- Härdade och slipade gejdrar i alla axlar
- Heidenhain optiska skalor i 3 axlar
- Kulsruvar med hög precision i X Y Z
- Motor 7,5 kW med högt vridmoment i spindeln
- Steglös matningshastighet manuellt & CNC
- Mekanisk och elektronisk handratt
- Öppen dörr manuell bearbetning med
- ABENE enkla förprogrammerade cykler
- Komplet kylvätskeanordning
- Bordsmonterat CE-skydd
- Maskinlampa 24V LED
- Automatiskt smörjsystem
- Nycklar och instruktionsböcker
- Reservdelbok och indikeringsprotokoll
- 2-steps automatisk växellåda, med digitalt styrd spindel
- Heidenhain TNC-620

TILLBEHÖR

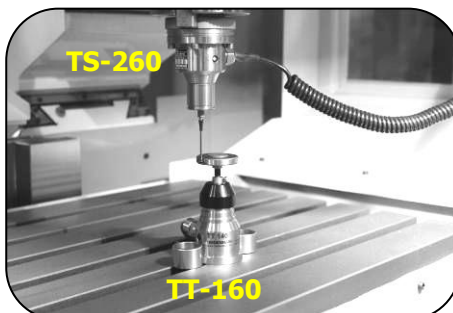


PD-100
Pneumatisk
dragstång

TCS-300
Hydraulisk
dragtapp

VERKTYGSLÄSNING

PD-100: Pneumatisk dragstång
TCS-300: Hydraulisk låsning med universella dragtappar för: DIN 2080/69871 & BT40.

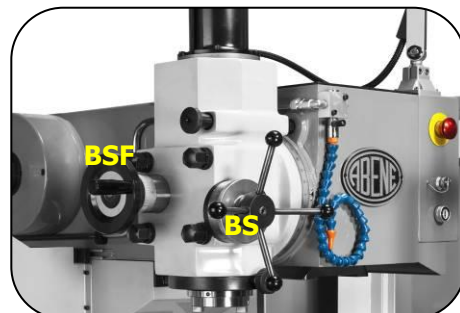


TS-260

TT-160

MÄTUTRUSTNING

TS-260: Touchprobe för mätning av arbetsstycke.
TT-160: Probe för mätning av verktyg.

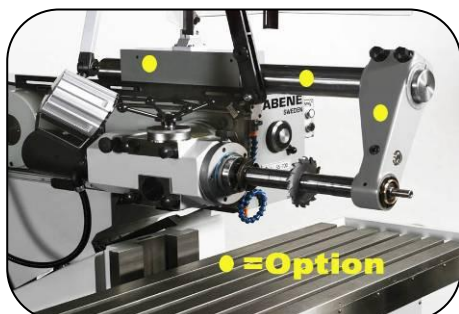


BSF

BS

TYP AV SPINDELHUVUD

BS: Borrande spindel, pinolrörelse 75 mm.
BSF: Extra handratt för finjustering, 1 varv/3 mm.



• = Option

HORISONTAL BEARBETNING

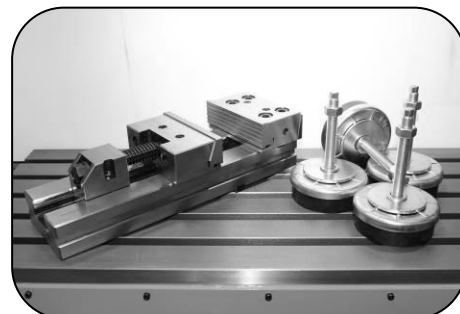
Bomstöd: Stöd vid horisontal bearbetning med långa fräsdorn.



RB-200

4: AXEL

RB-200: CNC rundbord som 4:e axel, att användas som A, B eller C axel. Dubbdocka och chuck



ÖVRIGA TILLBEHÖR

Maskinskor: Justerbara M16, 120 mm/diam.
Maskinskruvstycken: Olika storlekar finns

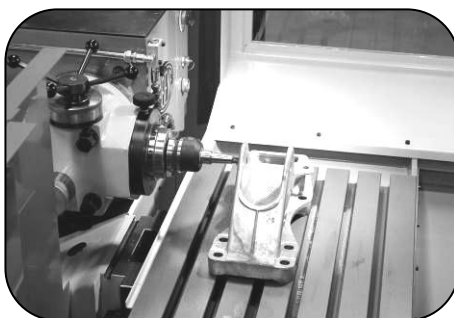
BEARBETNING



VERTIKAL POSITION

Spindelhuvud låst med indexstift i vertikalt läge. Överbommen i övre position.

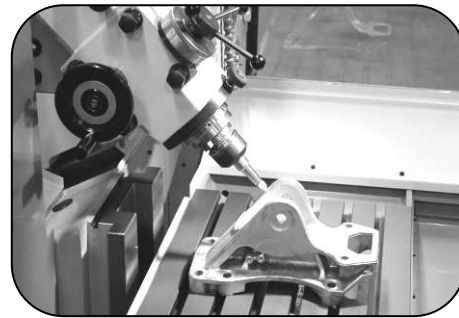
Spindelnos-bord: 20-495 mm



HORISONTAL POSITION

Spindelhuvud låst med indexstift i horisontalt läge. Överbommen i övre position.

Spindel-bordsyta: 65-540 mm

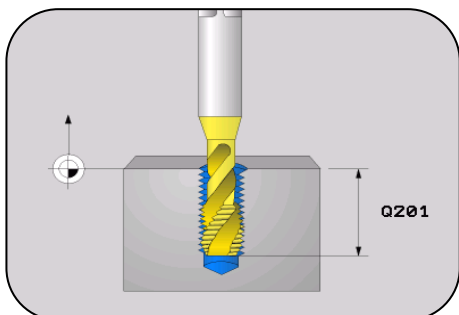


VALFRI POSITION (STEGLÖST)

Spindelhuvud låst i valfri position inom 140° och överbom i valfri höjd position. Bearbetning kan göras i valfri vinkel och höjdposition.

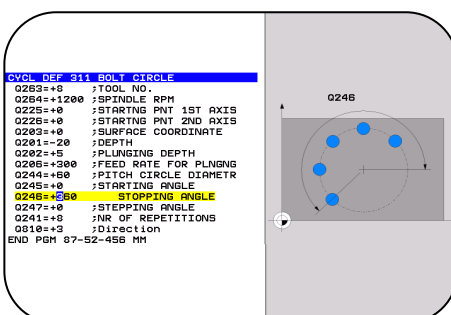
ABENE VHF-360 TI är byggd efter ABENEs världsunika koncept med spindelhuvudet placerat på sidan för säker och snabb omställning vertikalt/horisontalt samt snedbädd på stativet som ger möjlighet att förflytta överdelen i höjddled, detta ger samma arbetsutrymme såväl i vertikalt läge som horisontalt. De ergonomiskt utplacerade reglagen tillsammans med Heidenhains styrsystem **TNC-620** gör **ABENE VHF-360 TI** till ett oslagbart val när det gäller att snabbt gå från idé till färdig detalj med ekonomiskt bästa resultat.

SOFTWARE



ABENE Cykler (på Svenska)

Enkla & snabba "allt-i-ett" cykler för de mest förekommande Fräs- & borringar, utvecklat i samarbete med Heidenhain.

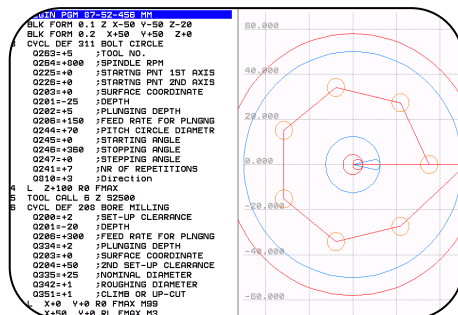


```

CVCL DEF 311 BOLT_CIRCLE
Q263=+0 ;TOOL NO.
Q264=+1200 ;SPINDLE RPM
Q225=+0 ;STARTING PNT 1ST AXIS
Q226=+0 ;STARTING PNT 2ND AXIS
Q203=+0 ;SURFACE COORDINATE
Q201=-20 ;DEPTH
Q202=+5 ;PLUNGING DEPTH
Q206=+300 ;FEED RATE FOR PLUNGING
Q244=+80 ;PITCH CIRCLE DIAMETER
Q245=+0 ;STARTING ANGLE
Q246=+0 ;STOPPING ANGLE
Q247=+0 ;STEPPING ANGLE
Q243=+0 ;NR OF REPETITIONS
Q218=+3 ;Direction
END PGM 87-52-458 MM
    
```

Allt-i-ett

Med ABENE Cykler väljer du bara: vad du vill göra - vilket verktyg som ska användas - var på arbetsstycket. Maskinen gör resten.

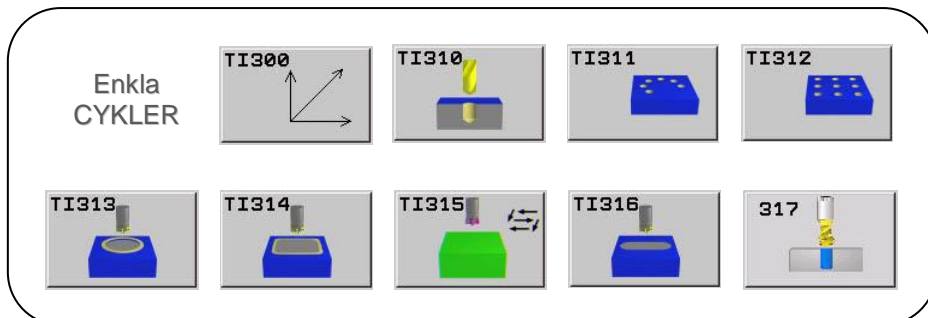


Flexibilitet

ABENEs cykler kan programmeras enskilt eller fritt kombineras med Heidenhains dialog-programmering och Heidenhains egna cykler.

Befintliga ABENE Cykler

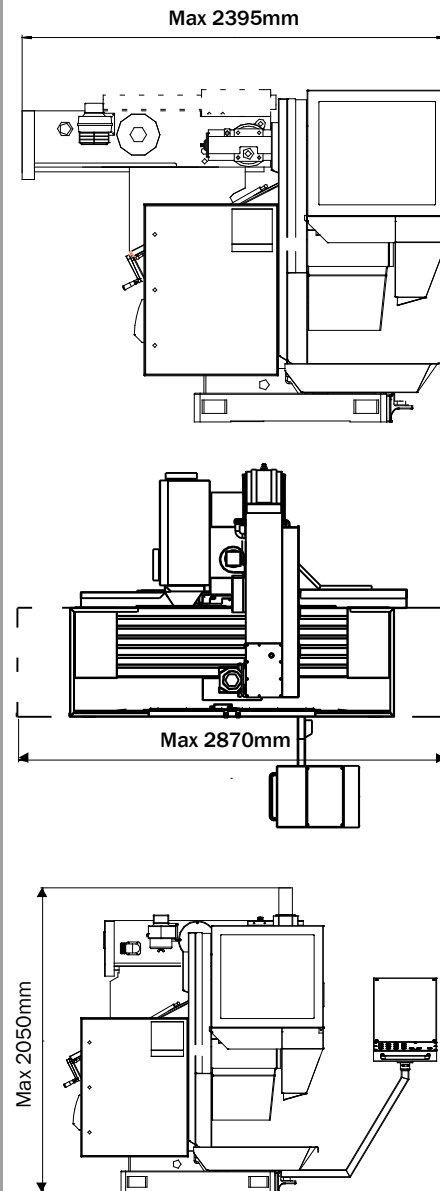
- Förpositionering
- Borring
- Borring - Hålcirklar
- Borring - Hålrader
- Cirkulär fickfräsning
- Rektangulär fickfräsning
- Planfräsning
- Spårfräsning
- Gängning



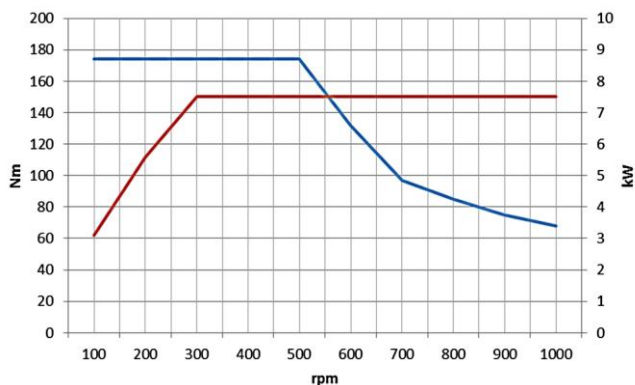
TEKNISKA DATA

TEKNISK DATA	VHF-360 TI	VHF-360 TI/BS	ENHET
BORD			
Uppspänningsyta	1530 x 450	1530 x 450	mm
T-spår	6 x 18 (1st H7)	6 x 18 (1st H7)	mm
Max belastning	350	350	Kg
RÖRELSER			
Längdrörelse	650	650	mm
Tvårrörelse	500	500	mm
Vertikalrörelse	475	475	mm
Matningar antal	Steglöst	Steglöst	
Snabbmatning X,Y	6000	6000	mm/min
Snabbmatning Z	3000	3000	mm/min
Matn.motor AC (Z)	4,2 (13)	4,2 (13)	Nm
NOGGRANNHET			
Positionering	+/- 0,001	+/- 0,001	mm
Repetering	+/- 0,005	+/- 0,005	mm
SPINDEL			
Spindelvarvtal	55-4000	55-4000	rpm
Frässpindel/Kona	ISO40 / DIN2080	ISO40 / DIN2080	
Varvtal inställning	Automatic	Automatic	2 Steps
Spindelmotor	7,5	7,5	kW
Spindelvridning	0-140	0-140	degrees
Pinolrörelse	-	75	mm
Fin matn. Pinol	-	3 (option)	mm/rev.
INSTALLATION/TRANSPORT DATA			
Effektbehov	25/17	25/17	A/kVA
Luft anslutning	6	6	Bar
Dimensioner LxBxH	2300x2550x2200	2300x2550x2200	mm
Brutto vikt	2850	2850	kg
Netto Vikt	2650	2650	kg

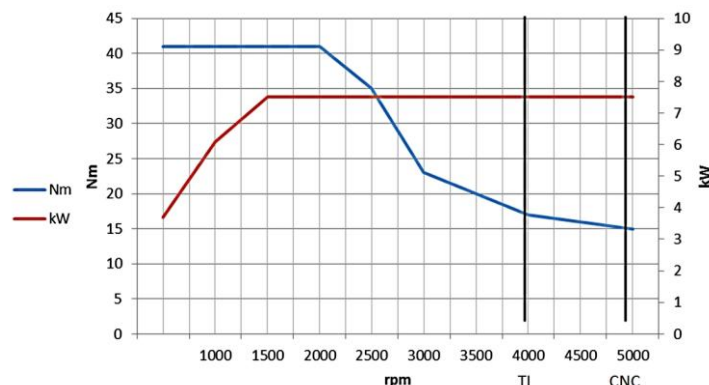
DIMENSIONER



SPINDEL DIAGRAM VÄXELSTEG 1



SPINDEL DIAGRAM VÄXELSTEG 2



ABENE Machine AB

Box 147, 615 23 Valdemarsvik, Sverige

Tel: 0123 51175

Fax: 0123 51567

E-mail: sales@abene.se

www.abene.se