

# ABENE VHF-360



OBS! Maskinen på bilden är extrautrustad



Finns även med:  
HEIDENHAIN TNC-640  
FANUC OiMD

## ABENE VHF-360

Vertikal/Horizontal Fräsmaskin  
Unik design för optimal flexibilitet

- Enkel manuell bearbetning
  - Kombinerad manuell/CNC med enkla förprogrammerade cykler
  - Kompletta CNC-bearbetning i 3 axlar
- Allt i ett...

## ABENE VHF-360



Höger vy



Vänster vy



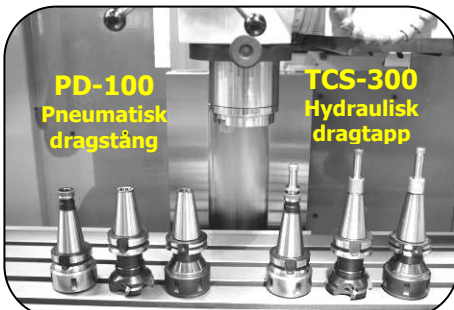
Heidenhain TNC-620  
Elektronisk handrätt HR410  
Interface: RS232, RJ45  
2 st USB portar



### Standardutrustning

- Härdade och slipade gejdjar i alla axlar
- Heidenhain optiska skalor i 3 axlar
- Kulsruvar med hög precision i X Y Z
- Motor 7,5 kW med högt vridmoment i spindeln
- Steglös matningshastighet manuellt & CNC
- Mekanisk och elektronisk handrätt
- Öppen dörr manuell bearbetning med
- ABENE enkla förprogrammerade cykler
- Komplet kylvätskeanordning
- Bordsmonterat CE-skydd
- Maskinlampa 24V LED
- Automatiskt smörjsystem
- Nycklar och instruktionsböcker
- Reservdelbok och indikeringsprotokoll
- 2-stegs automatisk växellåda, med digitalt styrd spindel
- Heidenhain TNC-620

## TILLBEHÖR



**PD-100**  
Pneumatisk dragstång

**TCS-300**  
Hydraulisk dragtapp

### VERKTYGSLÄSNING

PD-100: Pneumatisk dragstång  
TCS-300: Hydraulisk läsnings med universella dragtappar för: DIN 2080/69871 & BT40.

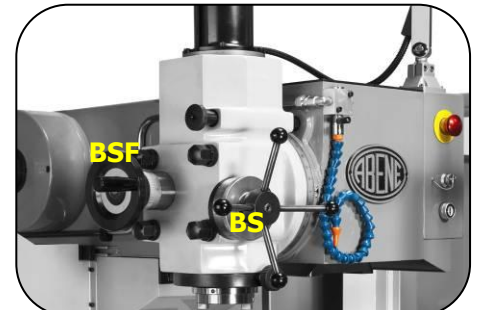


**TS-220**

**TT-140**

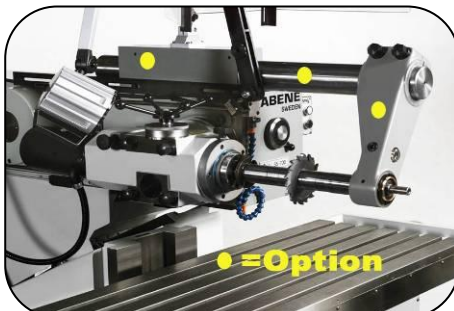
### MÄTUTRUSTNING

TS-220: Touchprobe för mätning av arbetsstycke.  
TT-140: Probe för mätning av verktyg.



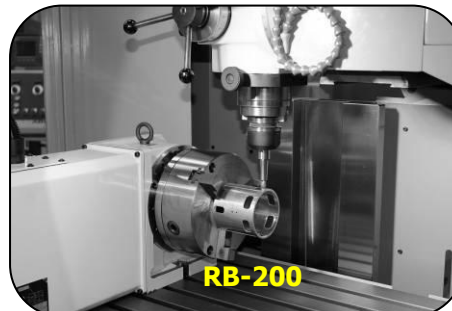
### TYP AV SPINDELHUVUD

BS: Borrande spindel, pinolrörelse 75 mm.  
BSF: Extra handrätt för finjustering, 1 varv/3 mm.



### HORISONTAL BEARBETNING

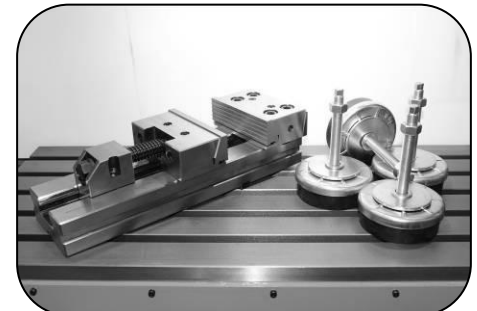
Bomstöd: Stöd vid horisontal bearbetning med långa fräsdorn.



**RB-200**

### 4: AXEL

RB-200: CNC rundbord som 4:e axel, att användas som A, B eller C axel. Dubbdocka och chuck



### ÖVRIGA TILLBEHÖR

Maskinskor: Justerbara M16, 120 mm/diam.  
Maskinskruvstycken: Olika storlekar finns

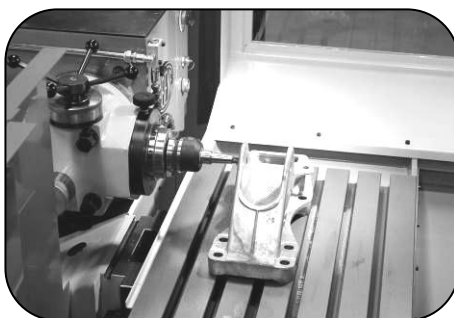
## BEARBETNING



### VERTIKAL POSITION

Spindelhuvud låst med indexstift i vertikalt läge. Överbommen i övre position.

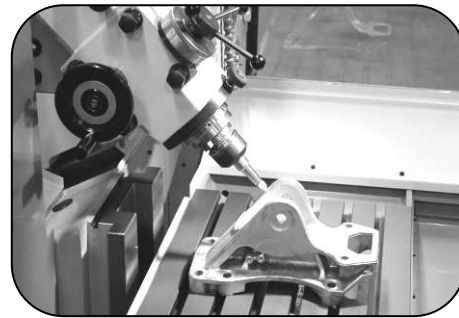
Spindelnos-bord: 20-495 mm



### HORISONTAL POSITION

Spindelhuvud låst med indexstift i horisontalt läge. Överbommen i övre position.

Spindel-bordsyta: 65-540 mm

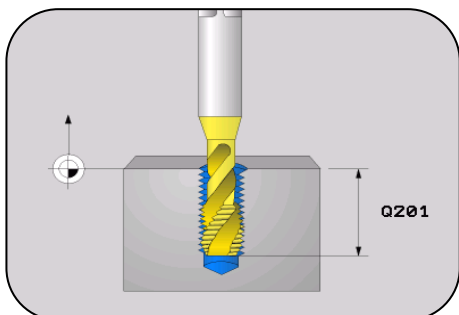


### VALFRI POSITION (STEGLÖST)

Spindelhuvud låst i valfri position inom 140° och överbom i valfri höjd position. Bearbetning kan göras i valfri vinkel och höjdposition.

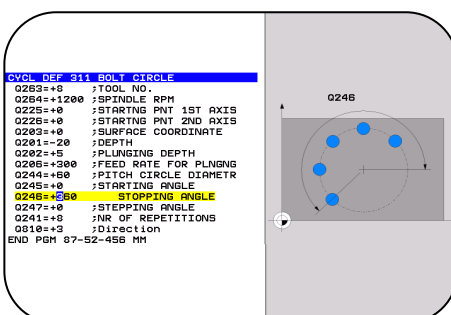
**ABENE VHF-360 TI** är byggd efter ABENEs världsunika koncept med spindelhuvudet placerat på sidan för säker och snabb omställning vertikalt/horisontalt samt snedbädd på stativet som ger möjlighet att förflytta överdelen i höjled, detta ger samma arbetsutrymme såväl i vertikalt läge som horisontalt. De ergonomiskt utplacerade reglagen tillsammans med Heidenhains styrsystem **TNC-620** gör **ABENE VHF-360 TI** till ett oslagbart val när det gäller att snabbt gå från idé till färdig detalj med ekonomiskt bästa resultat.

## SOFTWARE



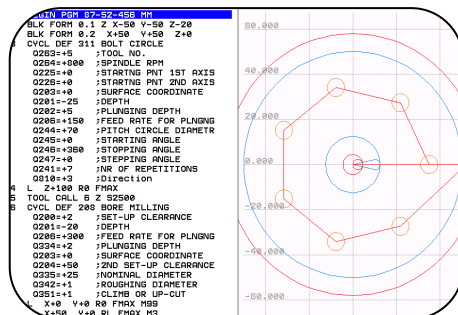
### ABENE Cykler (på Svenska)

Enkla & snabba "allt-i-ett" cykler för de mest förekommande Fräs- & borringar, utvecklat i samarbete med Heidenhain.



### Allt-i-ett

Med ABENE Cykler väljer du bara: vad du vill göra - vilket verktyg som ska användas - var på arbetsstycket. Maskinen gör resten.

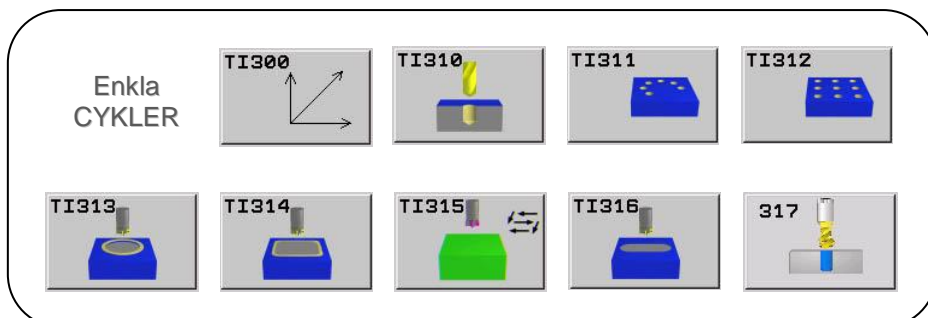


### Flexibilitet

ABENEs cykler kan programmeras enskilt eller fritt kombineras med Heidenhains dialog-programmering och Heidenhains egna cykler.

### Befintliga ABENE Cykler

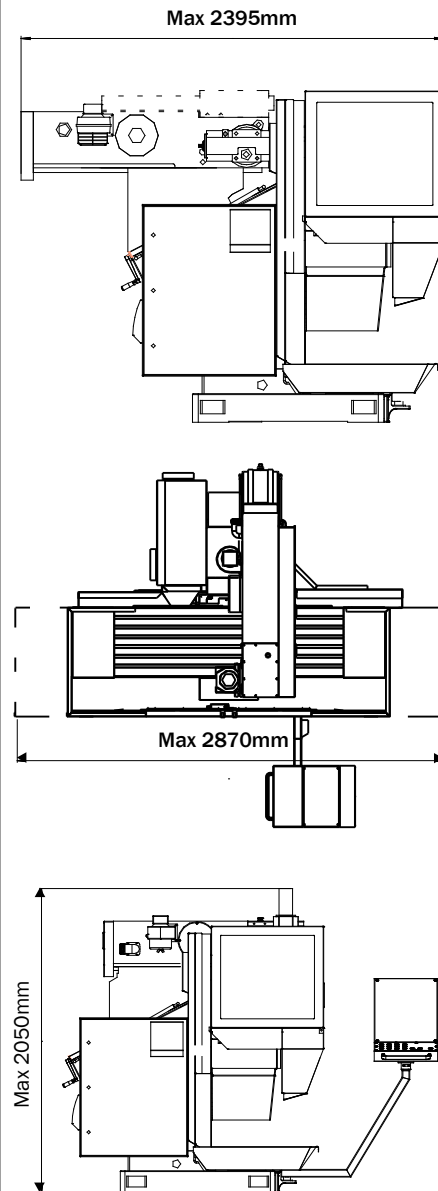
- Förpositionering
- Borring
- Borring - Hålcirklar
- Borring - Hålrader
- Cirkulär fickfräsning
- Rektangulär fickfräsning
- Planfräsning
- Spårfräsning
- Gängning



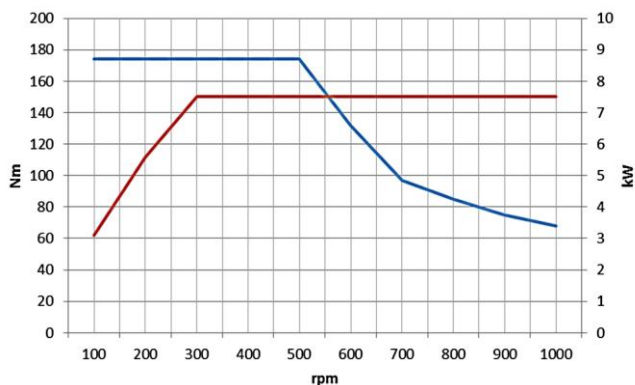
# TEKNISKA DATA

TEKNISK DATA	VHF-360 TI	VHF-360 TI/BS	ENHET
<b>BORD</b>			
Uppspänningsyta	1530 x 450	1530 x 450	mm
T-spår	6 x 18 H7	6 x 18 H7	mm
Max belastning	400	400	Kg
<b>RÖRELSER</b>			
Längdrörelse	650	650	mm
Tvärrörelse	500	500	mm
Vertikalrörelse	475	475	mm
Matningar antal	Steglöst	Steglöst	
Snabbmatning X,Y	4000	4000	mm/min
Snabbmatning Z	1500	1500	mm/min
Matn.motor AC (Z)	4,2 (13)	4,2 (13)	Nm
<b>NOGGRANNHET</b>			
<b>Positionering</b>	+/- 0,001	+/- 0,001	mm
<b>Repetering</b>	+/- 0,005	+/- 0,005	mm
<b>SPINDEL</b>			
Spindelvarvtal	55-4000	55-4000	rpm
Frässpindel/Kona	ISO40 / DIN2080	ISO40 / DIN2080	
<b>Varvtal inställning</b>	<i>Automatic</i>	<i>Automatic</i>	2 Steps
Spindelmotor	7,5	7,5	kW
Spindelvridding	0-140	0-140	degrees
Pinolrörelse	-	75	mm
Fin matn. Pinol	-	3 (option)	mm/rev.
<b>INSTALLATION/TRANSPORT DATA</b>			
Effektbehov	25/20	25/20	A/kVA
Luft (om verktygslåsning)	6	6	Bar
Dimensioner LxBxH	2200x1800x2000	2200x1800x2000	mm
Brutto vikt	2750	2750	kg
Netto Vikt	2550	2550	kg

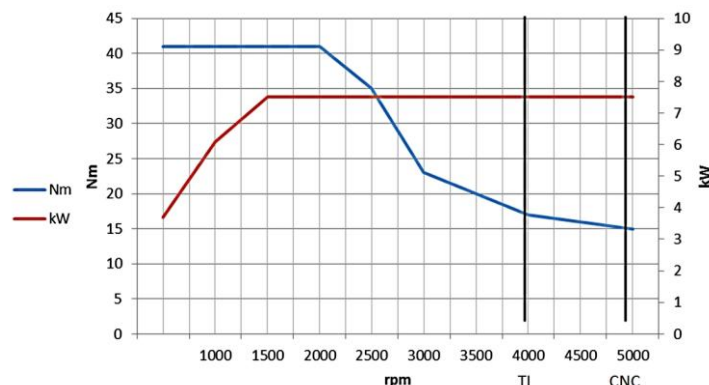
## DIMENSIONER



SPINDEL DIAGRAM VÄXELSTEG 1



SPINDEL DIAGRAM VÄXELSTEG 2



## ABENE Machine AB

Box 147, 615 23 Valdemarsvik, Sverige

Tel: 0123 51175

Fax: 0123 51567

E-mail: sales@abene.se

[www.abene.se](http://www.abene.se)